

第二部分 专项应急预案

（内附现场处置方案）

专项一 天然气泄漏事故专项应急预案

1 适用事故类型

公司出现天然气单纯泄漏突发状况的管理与处置。

2 应急处置流程

2.1 应急报警联络方式

天津泰达燃气公司：022-25325295 消防：119

2.2 预警

(1) 现场人员发现天然气泄漏或可燃气体报警器报警，立即报告管辖范围内车间领导，启动三级响应程序，车间领导指派现场处置人员检查泄漏区域联锁电磁阀是否自动关闭，如果电磁阀自动关闭，三级响应结束。

(2) 若联锁电磁阀未自动关闭，启动二级响应程序，立即上报公司应急指挥中心，指挥中心指派现场处置组人员赴现场，立即关闭手动总阀，如总阀关闭，报警器停止报警，二级响应结束。

(3) 若手动总阀无法关闭或者手动总阀处发生泄漏，立即启动一级响应程序，疏散全厂无关人员，通讯联络组立即上报天津泰达燃气公司和开发区环保局，请求关闭天然气上游阀门并寻求支援。若天然气泄漏持续 20 分钟仍未得到有效控制，通讯联络组通知周边 200m 范围内企业进行疏散，应急疏散组协助疏散。

2.3 详细处置流程

见天然气泄漏现场处置方案。

天然气泄漏现场处置方案

（应急处置卡）

事故 风险 分析	<p>1、事故类型 管道或阀门泄漏</p> <p>2、严重程度 引发中毒窒息、火灾甚至爆炸</p> <p>3、事故征兆 A、听到“吡...吡...”异响 B、可燃气体报警器报警 C、闻到恶臭气味 D、发现有管道、阀门、仪表等发生破损或断裂 E、已发生人员晕倒或起火</p>
组员 应急 职责	<p>1、组长：指挥现场处置及向上级报告</p> <p>2、当班员工甲：发现事故，关闭相关阀门或设备，及时报告当班组长</p> <p>3、当班员工乙：切断相关生产设备电源，开启强制通风风机（室内泄漏）</p> <p>4、当班员工丙：设立防爆警戒区，疏散无关人员，禁止无关人员进入，严禁车辆通行</p>
应急 处置 措施	<p>1、员工甲发现有天然气泄漏或可燃气体报警器报警后用防爆对讲机报告组长；</p> <p>2、组长报告上级领导并指挥现场应急处置；</p> <p>3、员工甲确定泄漏点的位置，并关闭前后阀门；</p> <p>4、员工乙按组长指挥停止周围设备的运行，开启室内强制通风风机；</p> <p>5、员工丙在 30m 以外区域设置防爆隔离区域，禁止无关人员进入，禁止一切可能产生点火源的行为；</p> <p>6、上级领导通知公司应急救援小组待命；</p> <p>7、组长联系机修人员维修设备；</p> <p>8、故障排除，现场可燃气体报警装置停止报警；</p> <p>9、车间恢复生产。</p>
注意 事项	<p>1、泄漏现场禁止一切激发能源（明火、火花、手机、打火机等）；</p> <p>2、对天然气已经扩散的地方，电气设备设施要保持原来的状态，不要随意开或关，对接近扩散区的地方，要切断一切电源。</p>

	急救电话		火警电话
	120		119
天津泰达燃气公司：022-25325295			

专项二 环境风险物质泄漏事故专项应急预案

1 适用事故类型

本专项预案适用于厂区室内室外液体及固体环境风险物质泄漏事故，包括原辅材料、中间品及危险废物等。

2 应急处置流程

2.1 室内环境风险物质泄漏事故

通过视频监控或现场巡检等发现室内环境风险物质泄漏，油漆库可燃气体报警器报警，立即报告管辖范围内车间领导，启动三级响应程序，车间领导指派现场处置人员收集泄漏物，现场处置人员根据不同泄漏物质性质佩戴有效的个人防护装备，收集的泄漏物按照危险废物处理，三级响应结束。

2.2 室外环境风险物质泄漏事故

（1）室外装卸过程发生泄漏或管道跑冒滴漏，启动二级响应程序，立即报告管辖范围内车间领导，车间领导上报公司应急指挥中心，车间领导组织现场人员进行先期处置，指挥中心指派现场处置组人员赴现场，现场处置人员根据不同泄漏物质性质佩戴有效的个人防护装备，采取地面围堵、导流、输转、覆盖、掩埋、中和、回收等技术措施，收集泄漏物，尽量使泄漏物不进入雨水井，同时现场处置组人员检查雨水总排口阀门是否处于关闭状态，如阀门未关闭应立即关闭。收集的泄漏物按照危险废物处理，二级响应结束。

（2）如果泄漏物进入雨水井，正好赶上下雨天气，现场处置组人员立即开启雨水井抽水泵，将混有污染物的污染雨水抽排至事故池，待事故结束后，排入厂区污水处理站处理达标后排放，二级响应结束；若混有污染物的污染雨水已经出厂，启动一级响应程序，上报开发区环保局，根据环保局要求对排水、下游雨水泵站及环境水体进行应急

监测，评估污染程度。

3 应急监测

当发生化学品泄漏时，本企业水环境监测因子主要为 COD_{Cr}、BOD₅、氨氮、SS、总铬、六价铬、总镍、总铜；大气环境监测因子主要为 HCl、VOCs 等。并根据可能释放的物质确定应急监测因子。根据事故废水收集和排放位置，监测取样点位可包括雨水排放口、污水排放口、下游雨水泵站、开发区污水处理厂等。

4 现场处置方案

见环境风险物质泄漏事故现场处置方案。

环境风险物质泄漏事故现场处置方案

（应急处置卡）

事故类型	环境风险物质泄漏事故（室内）
危险化学品种类	硫酸、盐酸、氨水
易发生地点	电镀车间、药水库
影响范围	车间及相邻区域、化学品库及相邻区域
个体防护	眼睛防护：佩戴化学安全防护眼镜； 手防护：佩戴橡胶手套； 呼吸系统防护：佩戴过滤式防毒面具； 身体防护：防化服。
现场应急处置方案	<p>一、工艺管道泄漏、电镀槽破裂泄漏：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、员工甲发现硫酸、盐酸、氨水泄漏后，在安全地点利用电话或对讲机迅速将发生事故的地点、性质、原因和泄漏程度向组长汇报； 2、组长报告上级领导并指挥现场应急处置，上级领导通知公司应急救援小组待命； 3、员工甲确定泄漏点的位置迅速关闭上游总阀门，切断泄漏源，并关闭泄漏点的前后阀门； 4、员工乙按组长指挥停止周围设备的运行，开启室内强制通风风机； 5、员工丙利用堵漏工具对其进行封堵，不要直接接触泄漏物，用砂土、吸附棉、碱性物料等混合吸附，收集作为危废处理，或者用大量水冲洗稀释，经地面导流沟自流入中继区水渠收集，最终送至污水站处理； 6、员工丁在泄漏点车间外区域设置事故隔离区域，禁止无关人员进入； 7、组长联系机修人员维修设备； 8、故障排除，车间恢复生产； 9、事后恢复：对受污染的地面采用清水冲洗方式，冲洗废水进入污水站处理。 <p>二、化学品仓库泄漏</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、员工甲发现硫酸、盐酸、氨水储存桶泄漏后，在安全地点利用电话或对讲机迅速将发生事故的地点、性质、原因和泄漏程度向组长汇报； 2、组长报告上级领导并指挥现场应急处置； 3、员工甲找准泄漏点，通过倾斜、堵漏或切换储桶等方式阻断泄漏； 4、员工乙开启室内强制通风风机，在泄漏点所在仓库外区域设置事故隔离区域，禁止无关人员进入； 5、员工丙对泄漏的少量化学品采用砂土、吸附棉、碱性物料等混

	<p>合吸附，收集废物盛入专用收集容器作为危废处理；</p> <p>6、故障排除，应急响应结束；</p> <p>7、事后恢复：对受污染的地面采用清水冲洗方式，冲洗废水进入污水站处理。</p>
注意事项	<p>1、应急处理人员佩戴好防护用品，如防毒面具、防护手套、防化服等；</p> <p>2、针对不同的环境风险物质，培训公司内所有人员，加强演练；</p> <p>3、应急人员必须至少是2人以上为一组，互相监护，首先确保自身安全；</p> <p>4、根据现场管道泄漏情况的严重程度，果断作出是否需要全线停机或局部停机的决定；</p> <p>5、初期处置过程中，对于没有把握的应急操作不能蛮干。</p>

	急救电话		火警电话
	120		119
总指挥	文博	电话	60120986
副总指挥	于振军	电话	18722310007
厂报警电话	27393750	--	--
仓库负责人	关艳虎	电话	13781326499
仓库主管	张学忠	电话	15906838826

环境风险物质泄漏事故现场处置方案

（应急处置卡）

事故类型	环境风险物质泄漏事故（室内）
危险化学品种类	油漆、稀释剂 高度易燃，受热遇明火或火花极易燃烧，蒸汽比空气重，沿地面扩散并易积存于低洼处，包装容器受热可发生爆炸
易发生地点	油漆库、喷漆车间
影响范围	车间及相邻区域、油漆库及相邻区域
个体防护	眼睛防护：佩戴化学安全防护眼镜； 手防护：佩戴橡胶手套； 呼吸系统防护：佩戴过滤式防毒面具； 身体防护：防化服。
现场应急处置方案	<p>一、工艺管道泄漏：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、员工甲发现油漆泄漏后，在安全地点使用防爆对讲机迅速将发生事故的地点、性质、原因和泄漏程度向组长汇报； 2、组长报告上级领导并指挥现场应急处置，上级领导通知公司应急救援小组待命； 3、员工甲确定泄漏点的位置迅速关闭上游总阀门，切断泄漏源，并关闭泄漏点的前后阀门； 4、员工乙按组长指挥停止周围设备的运行，开启室内强制通风风机； 5、员工丙利用堵漏工具对其进行封堵，不要直接接触泄漏物，用砂土、吸附棉或其他不燃材料吸附处理，收集作为危废处理； 6、员工丁在泄漏点车间外区域设置事故隔离区域，隔离泄漏区至少 50m，禁止无关人员进入； 7、组长联系机修人员维修设备； 8、故障排除，车间恢复生产； 9、事后恢复：对受污染的地面采用清水或不燃性分散剂制成的乳液刷洗方式，冲洗废水进入污水站处理。 <p>二、油漆库泄漏</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、员工甲发现油漆泄漏后，在安全地点使用防爆对讲机迅速将发生事故的地点、性质、原因和泄漏程度向组长汇报； 2、组长报告上级领导并指挥现场应急处置； 3、员工甲找准泄漏点，通过倾斜、堵漏或切换储桶等方式阻断泄漏； 4、员工乙开启室内强制通风风机，在泄漏点所在仓库外区域设置事故隔离区域，隔离泄漏区至少 50m，禁止无关人员进入； 5、员工丙对泄漏的少量化学品采用砂土、吸附棉、碱性物料等混合吸附，收集废物盛入专用收集容器作为危废处理； 6、故障排除，应急响应结束； 7、事后恢复：对受污染的地面采用清水或不燃性分散剂制成的乳

	液刷洗方式，冲洗废水进入污水站处理。
注意事项	<p>1、处置期间，作业人员要穿戴或使用好防护用品、器材，避免使用产生火花的器具，使用的电器要采用防爆型的；</p> <p>2、在上风处停留，切勿进入低洼处；</p> <p>3、进入密闭空间之前必先通风；</p> <p>4、针对不同的环境风险物质，培训公司内所有人员，加强演练；</p> <p>5、应急人员必须至少是2人以上为一组，互相监护，首先确保自身安全；</p> <p>6、根据现场管道泄漏情况的严重程度，果断作出是否需要全线停机或局部停机的决定；</p> <p>7、初期处置过程中，对于没有把握的应急操作不能蛮干。</p>

	急救电话		火警电话
	120		119
总指挥	文博	电话	60120986
副总指挥	于振军	电话	18722310007
厂报警电话	27393750	--	--
仓库负责人	关艳虎	电话	13781326499
仓库主管	张学忠	电话	15906838826

环境风险物质泄漏事故现场处置方案

（应急处置卡）

事故类型	环境风险物质泄漏事故（室外）
危险化学品种类	硫酸、盐酸、氨水、油漆、稀释剂、铬酸酐、硫酸镍、氯化镍
易发生地点	厂区院内化学品装卸环节泄漏
影响范围	厂区地面、雨水井
个体防护	眼睛防护：佩戴化学安全防护眼镜； 手防护：佩戴橡胶手套； 呼吸系统防护：佩戴过滤式防毒面具； 身体防护：防化服。
现场应急处置方案	<p>1、员工甲在化学品装卸过程中发生泄漏事故，在安全地点使用手机或对讲机迅速将发生事故的地点、性质、原因和泄漏程度向组长汇报；</p> <p>2、组长报告上级领导并指挥现场应急处置，上级领导通知公司应急救援小组待命；</p> <p>3、员工甲找准泄漏点，通过倾斜、堵漏或切换储桶等方式阻断泄漏；</p> <p>4、小量泄漏：员工乙用砂土、吸附棉等材料吸收收集；</p> <p>5、大量泄漏：员工乙采用围堵方法，用砂土等筑堤堵截泄漏液体；</p> <p>6、员工丙、丁对泄漏物进行处置：</p> <p style="padding-left: 2em;">如果泄漏物为硫酸、盐酸，使用碱性物料中和处理，减少蒸发，喷雾状水驱散蒸汽，稀释液体泄漏物，用防爆泵转移至专用收集容器，或者使用砂土吸附收集盛入专用收集容器，作为危废处理；</p> <p style="padding-left: 2em;">如果泄漏物为油漆、稀释剂，用砂土、吸附棉或其他不燃材料吸附处理，或用防爆泵转移至专用收集容器，收集废物作为危废处理；</p> <p style="padding-left: 2em;">如果仅是铬酸酐、硫酸镍、氯化镍固体物料洒漏，扫起物料盛入专用收集容器作为危废处理；</p> <p>7、在泄漏点所在仓库外区域设置事故隔离区域，禁止无关人员进入；</p> <p>8、若泄漏物不慎进入雨水井，或者赶上下雨天受污染雨水进入雨水井，应急指挥中心立即指派现场处置组赶赴现场救援。</p> <p style="padding-left: 2em;">成员甲去检查雨水总排口阀门是否关闭，未关闭及时关闭；</p> <p style="padding-left: 2em;">成员乙去开启抽水泵，把雨水管网中事故废水泵入事故池暂存，待事故结束后进入污水站处理；</p> <p>9、故障排除，应急响应结束；</p> <p>10、事后恢复：对受污染的地面采用清水或不燃性分散剂制成的乳液刷洗方式，并使用大量清水冲洗受污染雨水管网，避免泄漏物残留于雨水管网内，应急监测组负责联系监测单位对雨水井进</p>

	行采样监测，以确保污染物全部冲洗干净，冲洗废水收集进入污水站处理。
注意事项	<p>1、处置期间，作业人员要穿戴或使用好防护用品、器材，处置油漆泄漏避免使用产生火花的器具，使用的电器要采用防爆型的；</p> <p>2、在上风处停留，切勿进入低洼处；</p> <p>3、进入密闭空间之前必先通风；</p> <p>4、应急人员必须至少是2人以上为一组，互相监护，首先确保自身安全；</p> <p>5、针对不同的环境风险物质，培训公司内所有人员，加强演练。</p>

	急救电话		火警电话
	120		119
总指挥	文博	电话	60120986
副总指挥	于振军	电话	18722310007
厂报警电话	27393750	--	--
仓库负责人	关艳虎	电话	13781326499
仓库主管	张学忠	电话	15906838826

专项三 火灾爆炸事故次生、衍生环境污染专项应急预案

1 适用事故类型

本专项预案适用于厂区内因火灾爆炸安全事故引发的次生、衍生大气、水环境污染。

2 应急处置流程

（1）通过视频监控、可燃气体报警器报警或现场巡检等发现初期火灾，立即报告管辖范围内车间领导，启动三级响应程序，车间领导指派现场处置人员进行监控，安全消防人员使用干粉灭火器等消防器材灭火，火情解除后，现场处置人员收集火灾现场残留物，按照危险废物处理，三级响应结束。

油漆库发生火灾，可燃气体报警器报警，油漆库管理员立即报告管辖范围内车间领导，并检查油漆库火情拉响警报，悬挂式灭火器自动喷洒灭火，火情解除。

（2）若火情较大，需要动用消防栓等消防器材，启动二级响应程序，上报公司应急指挥中心，指挥中心指派现场处置组人员赴现场。现场处置组关闭雨水总排口截止阀，开启雨水井抽水泵，将消防废水抽往事故水池，保证消防废水不流出厂外；后勤保障组准备好发电机、抽水泵、管道等应急物资，保障应急措施有效启动的条件；通讯联络组及应急疏散组根据火势情况通知转移疏散相关人员，确保人员安全。

（3）火情非常严重，火灾、爆炸、污染物扩散的处置已经不能由现场的应急小组来实现，启动一级响应程序，总指挥立即请求开发区外部应急救援力量支援。在相关指挥人员未到之前，公司应急指挥

中心要采取相应的应急措施（全厂警报，全部人员撤离等），在区应急指挥人员到位后，公司总指挥移交指挥权，各应急小组协助开发区政府指挥部人员做好现场应急与处置工作，做好企业环境事故应急预案与开发区环境事故应急预案的对接。

3 应急监测

如混有火灾洗消水的废水外排，应急指挥部应在第一时间指派物资保障组和现场处置组在外排口处用沙袋封堵，将堵截的事故废水泵入事故水池。同时应急指挥部立即上报开发区环境保护局，开发区环保局应急组到事件现场后，应急指挥部成员要听从领导指令，协助现场应急。应急监测组协助环保局组织监测流出厂界的事故废水，提供相应的污染数据。在火灾洗消水流经区域，应对下游雨水泵站、地表水和地下水环境进行监测，密切关注事件对周围居民用水的影响。

当发生火灾爆炸事故时，本企业水环境监测因子主要为 COD_{Cr}、BOD₅、氨氮、SS、总铬、六价铬、总镍、总铜；大气环境监测因子主要为 HCl、CO、烟尘（PM10）。并根据可能释放的物质确定应急监测因子。根据事故废水收集和排放位置，监测取样点位可包括雨水排放口、污水排放口、下游雨水泵站、开发区污水处理厂等。

4 详细处置流程

见火灾爆炸事故次生、衍生环境污染现场处置方案。

火灾爆炸事故次生、衍生环境污染现场处置方案 (应急处置卡)

事故类型	火灾爆炸事故次生、衍生环境污染
易发生地点	化学品库、喷漆车间
影响范围	污染大气环境、通过雨水井污染水环境
预警	视频监控、可燃气体报警器报警或现场巡检等
现场应急处置方案	<p>先期处置：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、员工甲发现火灾事故，立即大声呼喊四周人员，同时使用现场配备的消防器材进行初期火灾扑救，并使用对讲机迅速将火灾位置、火势情况、有无人员伤亡等向组长汇报； 2、组长报告上级领导并指挥现场应急处置，上级领导通知公司应急救援小组待命； 3、员工乙通过在安全位置停运设备、停电、关门等措施，控制明火蔓延； 4、火情解除后，收集火灾现场残留物，按照危险废物处理。 <p>火情较大：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、厂内消防队按作战计划灭火，应急指挥中心立即指派现场处置组赶赴现场配合消防行动，启动二级响应： <ul style="list-style-type: none"> 成员甲去检查雨水总排口阀门是否关闭，未关闭及时关闭； 成员乙去开启抽水泵，把雨水管网中事故废水泵入事故池暂存，待事故结束后进入污水站处理； 若火灾造成全厂停电，抽水泵无法启动，后勤保障组立即启动发电机、抽水泵及管道等应急物资，建立临时管线路由，将消费废水抽排至污水站事故池。 2、应急疏散组成员在火灾区域设置事故隔离区，禁止无关人员进入，组织全厂人员从最近安全出口有序离开，到疏散图制定地点集合，等待集中转移撤离到安全地点； 3、若火灾事故持续2分钟仍不能有效控制，启动一级响应，全厂警报，全员撤离，同时通知周边企业撤离； 4、事后恢复：事故池收集的消防废水进入污水站处理，火灾现场残留物收集后作为危险废物处理。
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> 1、应急处理人员佩戴好防护用品，如防毒面具、防护手套、防火服等； 2、应急处置时注意防止中毒、窒息、烧烫伤； 3、不熟悉现场情况和灭火方法的人员不得进入危险区域； 4、应急救援结束后要全面检查，确认现场无火灾隐患。

	急救电话		火警电话
	120		119
总指挥	文博	电话	60120986
副总指挥	于振军	电话	18722310007
厂报警电话	27393750	--	--

专项四 污染治理设施异常专项应急预案

1 适用事故类型

本专项预案适用于污染治理设施异常事故。

2 应急处置流程

2.1 废水治理设施

(1) 污水站监控室内当班人员发现废水在线监测数据超标（COD、氨氮、总铜），立即关闭废水总排口排水泵停止排水，并到总排口处确认停止排水，同时报告管辖范围内车间领导，启动三级响应程序，现场处置人员查找超标原因（如高浓度废水异常进入、废水处理设施损坏等），并根据异常情况采取相应措施恢复处理能力，待废水处理达标后恢复排水，三级响应结束。

(2) 污水站监控室内当班人员发现废水在线监测数据超标（总铬、总镍等一类污染物），立即关闭废水总排口排水泵停止排水，并到总排口处确认停止排水，同时报告管辖范围内车间领导，车间领导上报公司应急指挥中心，总指挥上报开发区环保局，待环保局应急组到厂，本厂应急队伍协助环保局应急组开展工作，开展应急监测，尽可能在短时间内对污染物质种类、污染物质浓度和污染的范围及其可能的危害作出判断，以便对事故能及时、正确的进行处理。

通知下游污水处理厂废水超标排放情况，并对污水厂进水实施监测，根据监测情况确定需要拉回本厂处理的含重金属废水处理量。

若根据监测结果可知废水已经排入环境水体，对造成生态破坏的环境污染程度，在事故处理后进行生态监测，并视生态破坏的严重程度，酌情采取相应的生态修复措施。

2.2 废气治理设施

巡检人员或其他人员发现废气治理设施停止运转或其他异常情

况，立即报告管辖区域内车间领导，车间领导根据情况及时停止产生污染的生产设施的运行，并上报公司应急指挥中心，对污染治理设备进行维修或更换后方可恢复生产。

2.3 详细处置流程

见污染治理设施异常事故现场处置方案。

污染治理设施异常事故现场处置方案

（应急处置卡）

事故类型	污染治理设施异常
种类	废气治理设施：酸性废气吸收塔、RTO 焚烧装置 废水治理设施：废水处理站
影响范围	废气超标排放污染大气环境； 废水超标排放污染水环境，尤其是重金属超标排放对下游水域造成不可逆污染。
污染物排放限值	COD: 500mg/L、氨氮: 45mg/L、总铜 2.0mg/L、总铬: 1.0mg/L、总镍 0.5mg/L
现场应急处置方案	<p>废水：</p> <p>1、员工甲发现 COD（氨氮、总铜）废水在线监测数据超标，立即关闭废水总排口排水泵停止排水，并到总排口处确认停止排水，同时报告管辖范围内车间领导，启动三级响应程序；</p> <p>2、员工乙到现场查找超标原因，如高浓废水异常进入、废水处理设施损坏等，并根据异常情况采取相应措施恢复处理能力，如加水稀释高浓废水、维修人员对损坏设备进行维修等，待废水处理达标后恢复排水，三级响应结束。</p> <p>重金属超标</p> <p>1、员工甲发现铬或镍等第一类污染物在线监测数据超标，立即关闭废水总排口排水泵停止排水，并到总排口处确认停止排水，同时报告管辖范围内车间领导，车间领导上报公司应急指挥中心，总指挥上报开发区环保局；</p> <p>2、废水站组长或值班人员到现场查看，确认超标情况，应急监测组委托开发区监测站或第三方机构进行应急监测，对污水处理进水口、各池体、出水口进行水质监测；</p> <p>3、如果废水量大，废水临时存放在事故池内，待事故排除后在将废水重新输送至污水处理站。</p> <p>4、调整相应工艺，如增加曝气时间、调整投药量等，提高污水处理能力和效率；</p> <p>5、待水质监测符合标准后，恢复排水。</p> <p>废气：</p> <p>1、巡检人员或车间现场其他人员发现废气治理设施异响或风机停转，立即向管辖范围内车间领导报告，车间领导作出停止作业的命令，同时上报公司应急指挥中心；</p> <p>2、车间领导指派维修人员对故障废气设备进行维修；</p> <p>3、应急终止后，调查事故原因，恢复生产。</p>
注意事项	1、处置期间，作业人员要穿戴或使用好防护用品、器材； 2、在上风处停留，切勿进入低洼处。

	急救电话		火警电话
	120		119
总指挥	文博	电话	60120986
副总指挥	于振军	电话	18722310007
厂报警电话	27393750	--	--